プラント用

	品 名	使用温度	荷姿	硬化剤 主:硬	色相 (近似色)	粘度	比重	不揮発分	指触	乾燥・硬化乾燥	塗装間隔	理論塗布量	使用量/g/m/回 上:刷毛 下:エアレス	- 膜厚	希釈剤 希釈率	備 考
一般耐	B#500 シルバー	~200°C	4kg•15kg	上: 映	シルバー	15秒	1.08	45%		常乾・100℃ 1H	· 100°C 1H 3H ~ 6日	g/III/回 51	67~120	30 μ (15 μ × 2回))	布朳平	
	B#850 カラー		5kg•20kg	-	各指定色	30秒	D秒 1.27 55% 2H	2H		12H ~ 6日	93	87~160 121~160	50 μ			
		~300°C		-						常乾 • 150℃ 0.5H			72~110 94~150	(25 μ × 2回)		 長期間にわたって使用されても変色のみられない安定した耐熱塗料です。 耐候性、密着力が抜群に優れています。 長曝型、短曝型、半長曝型の上塗に使用できます。 カラー仕上調色は、日本塗料工業会の見本、各ユーザーの指定の色を調色致します。 前定の色を調色致します。
	B#950 シルバー		4kg•15kg	_	シルバー	14秒	1.05	36%	1H		3H ~ 6日	55		24 μ (12 μ × 2回)		
熱上	B#950 カラー		5kg•20kg	_	各指定色	30秒	1.27	55%	5 2H		12H ~ 6日	93	121~160	50 μ		
塗		~600°C					1.05	36%	1H	常乾・180℃ 0.5H	3H ~ 6日	55	159~210 72~110	(25 µ×2回) 24 µ		
	<u>B#1000 シルバー</u>		4kg•15kg	_	シルバー	14秒				н			94~150 121~160	(12 µ × 2回) 50 µ		
	B#1100 カラー B#1000-22 シルバー		5kg•20kg	-	各指定色	30秒	1.27	55%	2H		12H ~ 6日	93	159~210	(25 µ×2回) 24 µ		
急加熱	<u>硬化剤付</u>	~600°C	4kg•16kg	400 : 1	シルパーグレー	14秒	1.04	35%	1H	常乾・180℃ 0.5H	3H ~ 6日	56	96~130 88~140	(12 µ×2回)	0 ~ 5%	2. 可使時間は8~16 時間です。 1. 加熱後の密着力、防錆力が優れており、長期間に亘って機器を
短	<u>B#500 プライマー</u>	~200°C	4kg•15kg	-	シルハ ーク レー (N-40)	68KU	1.06	45%		常乾・100℃ 1H	3H ~ 2日	64	114~170	$(20 \mu^{2})$ $($	-	保護します。 2. 耐候性が劣りますので、屋外では上塗を行う必要があります。 3. 長期間の暴露には適しません。 4. XZタイプは、ジンクダストタイプの為、気温や気候の関係で、上塗が発泡する場合があります。 その場合はミストコートを行ってから、塗装してください。
曝型	XZ-180-3	~600°C	5kg•20kg	-	黒 (N-30)	76KU	1.68	67%	1H			116	198~260		Bシンナー	
下塗	<u>XZ-180-7</u>			-	グレー (N-50)	78KU	1.58	65%		常乾・150℃ 0.5H	3H ~ 5⊟	108	141~200 184~260		0 ~ 10%	
	<u>XZ-180-4</u>			-	黒 (N-30)	76KU	1.68	67%				116	151~200 198~260			
半長曝型下	PX-3102 プライマー	~300°C	- 16kg	-	赤錆 (09-30L)	60KU	1.42	60%		常乾・180℃ 20分		102	128~170	4	- 1 1	密着性と長期防錆力に優れています。 塩害仕様に適しています。(2回塗り) 2色対応ですので、工程塗りが可能です。
	PX-3103 プライマーグレー			-	グレー (75-40B)	62KU	1.42	00%	011		8H ~ 10日 ·		167~220			
	PX-6102 プライマー			-	赤錆 (12-30H)	30秒 1.4			2H			98	120~160	40 μ		
塗	PX-6109 プライマーグレー			-	グレー (75-40B)		1.48	59%					156~200	(20 µ×2回)		
長曝型	<u>LL#200</u>	~300°C ~400°C		-			1.28	60%		常乾・100℃ 1H	4H ~ 3日	93	121~160 158~200	60 µ (30 µ × 2回)		1. 常温、加熱後とも密着力・防錆力が優れており、特に常温での 長期間の暴露に耐えます。新設プラントに使用してください。
	<u>LL#250 硬化剤付</u>			50 : 1	土雄	72KU	1.36	62%	2H -	常乾・150℃ 1H	24H ~5日	84	110~160	1160 -210 	2. LL#2501は、ブリード対策の為、硬化剤2%を入れてください。 (可使時間 16時間)	
	 LL#300 硬化剤付		5kg•20kg	100 : 1	赤錆 (09-30L)					常乾・180℃ 0.5H	24H ~ 7日	76	143~210			3. LL#300.LL#400は、ブリード対策の為、硬化剤1%を入れてください。 (可使時間 16時間) 4. LL#600は、1液1粉末型でジンクリッチタイプにつき、気温や気候の 関係で上塗が発泡する事があります。その場合はミストコートを行って から塗装してください。
下 塗	 LL#400 硬化剤付			100 : 1	グレー	70KU	1.27	60%		常乾・180°C 0.5H	24H ~ 7日	76	130~210 (25 µ ×	50 µ (25 µ ×2回)	0.2 10%	
	LL#600 (海流 W) + 用入有(ポ)		5kgセット	溶:粉		60秒	2.70	80%	1H	常乾 • 150℃ 0.5H	3H ~6日	178	232~240			
耐薬	<u>(溶液・粉末混合タイプ)</u> スタック AC#500	~400°C	20kgセット 4kg・16kg	25 : 75 –	(45-50B) 黒	73KU	1.25	56%	2H	常乾・200℃ 2H	3H ~ 2日	255	278~300 —	225 μ	Bシンナー	1. 耐油性・耐薬品性が優れています。
	CRT#200 硬化剤付	~200°C	4.5kgセット	86 : 14	(19-30A) グレー	130KU		75%	15H		12H ~ 7日	84(30 μ)	434~444 124~143	(75 μ × 3回) 200 μ	0 ~ 15% CRT#200シンナー	2. 屋外・外装には適しません。 耐油性・耐薬品性が優れています。油貯蔵タンク内面、石油
耐熱 • 耐薬	スタック ACT#250A	- 200 C	18kgセット 4kgセット	96 : 4	(69-40D) グレー	130KU		75%	8H	常乾(2液型)	12H ~ 7日	238(85 μ) 84(30 μ)	464~500 109~125	(30 μ, 85 μ × 2回) 250 μ	0 ~ 40% ACT#250Aシンナー	プラント機器内面に適しています。可使時間は6時間です。 耐硫酸性・耐硝酸性が良好です。腐食性ガス・露点腐食に良好
· 耐水	硬化剤付	~250°C	16kgセット		(69-40D) 黒				8H 10Н	常乾(3液~5液型)		307(110 μ) 86(30 μ)	416~471 100~130	(30 μ, 110 μ × 2回) 300 μ	10 ~ 40% TH-1242シンナー	な結果を示します。可使時間は 4 時間です。 耐硫酸性・耐硝酸・耐フッ化水素性が優れています。腐蝕性ガスや
	インナー7 (3~5液型)	- 2000	16kg 4kgセット	3~5液	(19-30A) グレー	82KU	1.20	58%	IUH	市弘(3枚~5枚型)	12H ~ 3日	257(90 μ) 72(20 μ)	365~419 94~120	(30 μ, 90 μ × 3回) 80 μ	10 ~ 40% INシンナー	露点腐蝕に強い抵抗性を示します。可使時間は4時間です。 耐沸騰水用として温水タンク、蒸気タンク等内面又、酸性雰囲気
沸騰水	<u>INグレーG2改硬化剤付</u>	~300 C 1	16kgセット 4.5kgセット	86 : 14	(N-60)	45秒	1.10	45%	15H		24H ~ 10日	108(30 μ) 84(30 μ)	185~235 124~143	(20 μ, 30 μ × 2回) 0 ~	0 ~ 10% IN-HBシンナー	にも良好な結果をえられます。 可使時間は 8~12時間です。 上記のハイビルド型です。作業性が良いのが特長です。
	<u>IN−HB硬化剤付</u>		4.5kgセット		(69-40D)	130KU KII 表示		75%	4 (III)		12H ~ 7日	279(100 μ)		$(30 \mu, 100 \mu \times 2 \square)$	0 ~ 40%	可使時間は6時間です。

KU 表示以外は F.C.#4(秒)